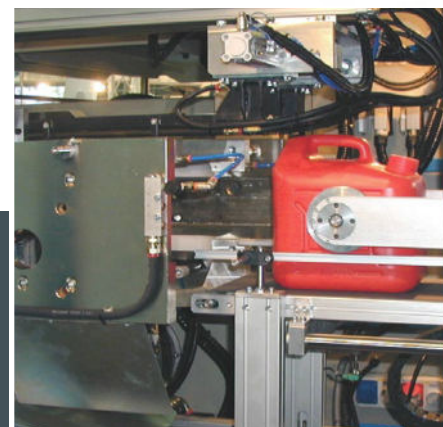
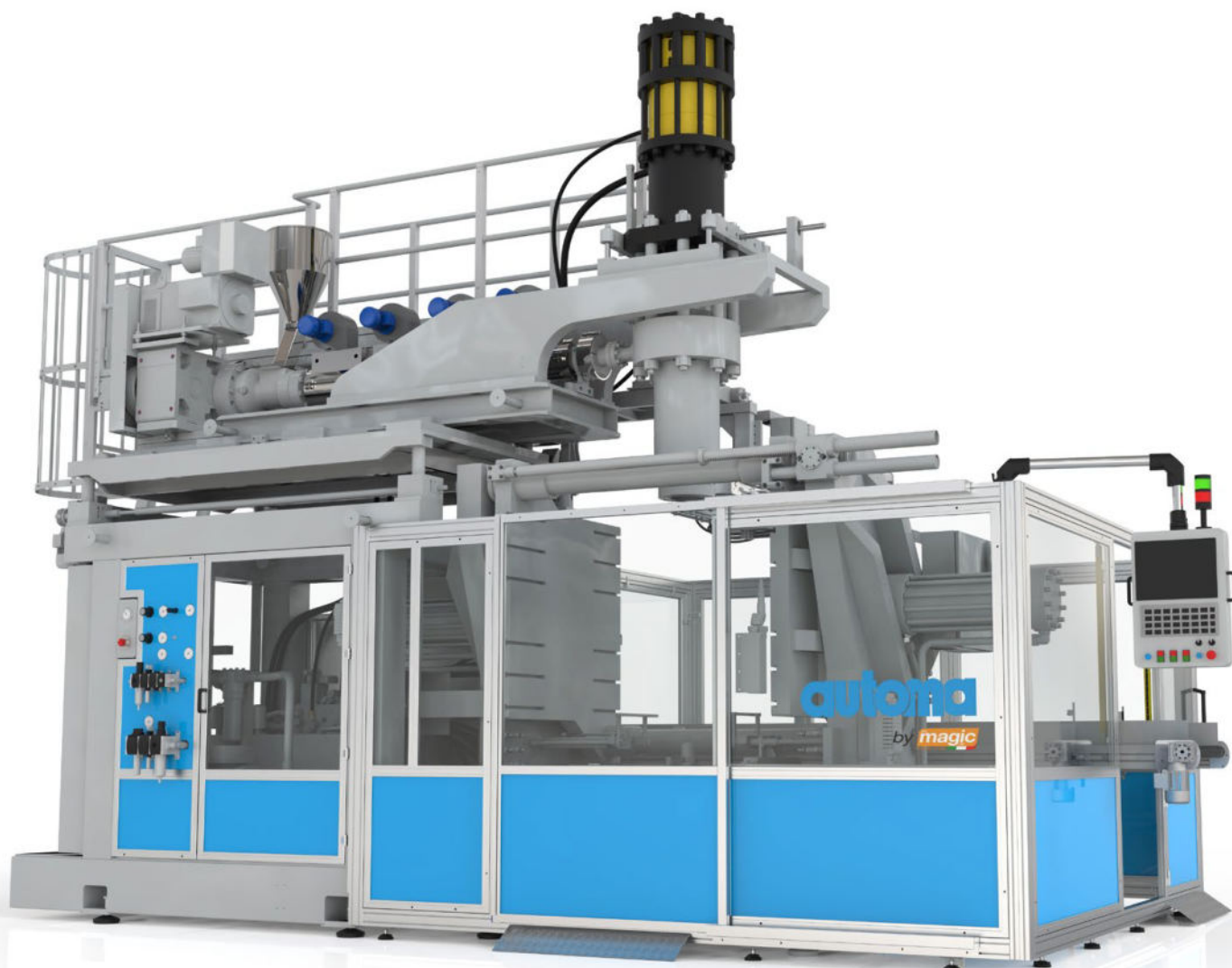


AE 50

Accumulator head blow moulding machine
for the production of containers and technical items.

Macchina per estrusione-soffiaggio ad accumulo per la
produzione di contenitori e articoli tecnici in materiale plastico.



GENERAL FEATURES - CARATTERISTICHE GENERALI

Clamp force - Forza di chiusura	kN	500
Air pressure - Pressione aria	bar	8
Air consumption (estimated) - Consumo aria (stimato)	Nlt/min	4500
Hydraulic cooling capacity - Capacità raffreddamento impianto oleodinamico	Kcal/h	25000
Mould cooling capacity - Capacità raffreddamento stampi	Kcal/h	45000
Water Cooling Pressure (Min) - Pressione acqua raffreddamento (Min)	bar	4
Total power installed (estimated) - Potenza totale installata (stimata)	Kw	193
Dimensions - Dimensioni	mm	3570x6800x5250
Total weight - Peso totale	kg	38000

EXTRUDERS - ESTRUSORI	TYPE - TIPO		90/24D	100/24D
	Screw diameter Diametro vite	mm	90	100
	Extruder motor power Potenza motore estrusore	Kw	65	90
	Max throughput = PE Estrusione massima = PE	kg/h	200	260
	Heating power Potenza di riscaldamento	Kw	18,5	32,4

ACCUMULATOR HEAD TESTA DI ACCUMULO	Head capacity Capacità testa	kg	8	10	12
	HDPE accumulator max volume Volume massimo di accumulo HDPE	lt	11,1	13,9	16,4
	Die min diameter Diametro minimo filiera	mm	30	50	50
	Die max diameter Diametro massimo filiera	mm	300	400	400
	Heating power Potenza di riscaldamento	kW	22	31,8	37,4

CLAMP DETAILS GRUPPO CHIUSURA	Maximum daylight Apertura massima	A	mm	1400
	Minimum daylight Apertura minima	B	mm	500
	Dimensions between tie bars Dimensione tra le colonne	CxD	mm	800x1200
	Maximum closing speed Massima velocità di chiusura		mm/sec	500
	Open stroke Corsa apertura	Ex2	mm	450x2

